Genie®



操作手冊
和維修資訊

Third Edition
Third Printing
Part No. 82909CT

IWP™ Super Series™

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和授權的人員才被允許操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如果有疑問，請與 Genie Industries 以電話聯繫。

目錄

頁

安全規則 1
控制器 7
示意圖 8
操作前檢查 9
維修 11
功能測試 13
工作場所檢查 17
操作說明 18
電池和充電器說明 21
搬運與提升說明 22
標籤 24
規格 28

請與我們聯繫：

Internet 網址：http://www.genielift.com
電子郵件：techpub@genieind.com

© 1996 Genie Industries 版權所有

第一版：1997 年 11 月第五次印刷

第二版：2002 年 1 月第四次印刷

第三版：2004 年 10 月第三次印刷

“Genie”和 “IWP” 是 Genie Industries 在美國和許多其他國家的註冊商標 。Super Series 是 Genie Industries 的商標。

使用回收紙印刷 L

在美國印製

安全規則



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將會導致死亡和嚴重受傷事件。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標籤。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。

☑ 您已參加過培訓能夠安全地操作機器。

安全規則

傾翻的危險

只有在堅固、平坦的地面上才能升降工作臺。

在工作臺升起時請勿移動機器。





請勿升降固定或懸垂的負載，以避免對機器造成水平或側向力。

除非工具和材料已均勻分布，而且工作臺中的人員可以安全地處理，否則請勿任意搬運它們。

請勿在此機器的任意零件上放置或繫縛懸垂載荷。

請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何部件上。





請勿將任何物體推出或拉向工作臺。

最大允許側向力	200 N

請勿在靠近陡坡、洞口、突起物、碎屑、不穩定或光滑的表面或其他可能的危險情況下操作機器。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器組件。

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺的表面積或載荷。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。





工作臺上的人員、裝置和材料不得超過最大工作臺承載量。

最大承載量 - ANSI & CE	159 kg
最大承載量 - CSA	136 kg
最大承載量 - IWP-20S（含延伸工作臺選配件）	136 kg
最大佔用率	1 人

請勿用不同重量或規格的零件更換影響穩定性的關鍵零件。

在使用堆高車或其他運輸車輛移動機器時，應將工作臺完全降下，將機器關閉，而且不應有任何人員停留在工作臺上。

請勿在 IWP-25S 或 IWP-30S 上安裝延伸工作臺選配件。延伸工作臺選配件適用於具有適當配重配置的 IWP-20S。

墜落的危險

護欄系統提供防止墜落的保護。如果工作臺人員由於工作場地或是使用者規則而必須穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)，則 PFPE裝備及其使用必須符合 PFPE 製造商的說明以及適用的政府需要。

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。



請勿在工作臺仍爲升起的狀態下離開。如果發生電源中斷的情況，請由地面人員啓動手動下降汽門。

保持工作臺地板上無碎屑。

在操作前，請先降下工作臺入口。

電擊的危險

本機器就算具有選購的玻璃纖維工作臺也不絕緣，並且不提供觸電保護。





如果機器接觸到帶電的電線或自身帶電時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器直至動力線切斷。

按照適用的政府規章和下表說明，與動力線及裝置保持安全距離。

電壓	**最小安全接近距離**
相位到相位	**m**
0 到 300V	禁止觸摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
350KV 到 500KV	7.62
500KV 到 750KV	10.67
750KV 到 1000KV	13.72

安全規則

要考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂，謹防強風或陣風。

請勿將機器當作焊接的地點。

除非使用連接到已接地的交流電路的三相接地延長線，否則請勿操作使用交流電源的機器或直流電池充電器。請勿改變或損壞三相接地電源插座。

碰撞危險

操作員必須符合有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規則。

檢查工作區是否有空中障礙物或其他可能的危險。





抓住工作臺護欄時，當心有砸壓的危險。

只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。

在斜坡上或接近斜坡處控制機器的移動時，請使用正常判斷力並預先計劃。

下降的工作臺底下不要有人員或物品。



機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

確保按本手冊和 Genie IWP Super Series 服務手冊中指定的方法進行維修。

確保所有標籤在適當位置且清晰易讀。

確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在桅桿的存放箱中。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。

請勿將機器當作焊接的地點。

不正確使用的危險

除非通過拔掉鑰匙避免未經許可使用機器的情況發生，否則必須有人負責看管機器。

身體受傷的危險

當液壓油或空氣洩露時請勿操作機器。液壓油或空氣泄漏可能會穿透和/或灼傷皮膚。

水平延伸選配件安全性

身體受傷的危險

手腳不要靠近移動的部份：固定板、鎖定支架和延伸臂。

動力輪助器選配件安全

碰撞危險

根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任何其他因素，限制行進速度。

移動機器時，應注意視線距離的侷限。

在工作臺升起時請勿移動機器。

在斜坡上移動機器時，請從機器的上坡端操作。

在斜坡上時，請勿依賴煞車停住機器。

標籤說明

Genie 產品標籤使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌 — 用來警示可能對人員造成傷害。遵守該標誌後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。

⚠DANGER



紅色 — 用於指示存在緊急危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠WARNING



橙色 — 用來提示存在潛在的危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或重傷。

⚠CAUTION



黃色的安全警告標誌 — 用來提示存在潛在的危險情形，如不避免，則有可能對人員造成輕度或中度的傷害。

CAUTION

沒有安全警告的黃色標誌 — 用於指示可能發生的危險情況，如不避免，則可能導致財產損失。

NOTICE

綠色 — 用來指示操作或維修資訊。

安全規則

電池和充電器安全 - 直流型號

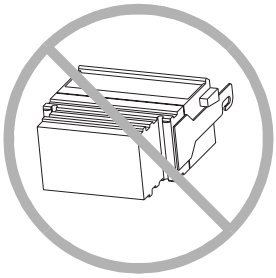
灼傷的危險

電池含酸性物質。操作電池時應穿上防護服並戴上護目鏡。





避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。



電池組必須保持垂直的位置。

爆炸的危險



電池能夠釋放出易爆氣體。禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。

在通風良好的地方爲電池充電。

當充電器開啓時，請勿將充電器的直流輸出電線從電池中拔除。

電擊的危險

只能將充電器連接到已接地的交流電路上。



請勿將電池或充電器暴露在水或雨中。

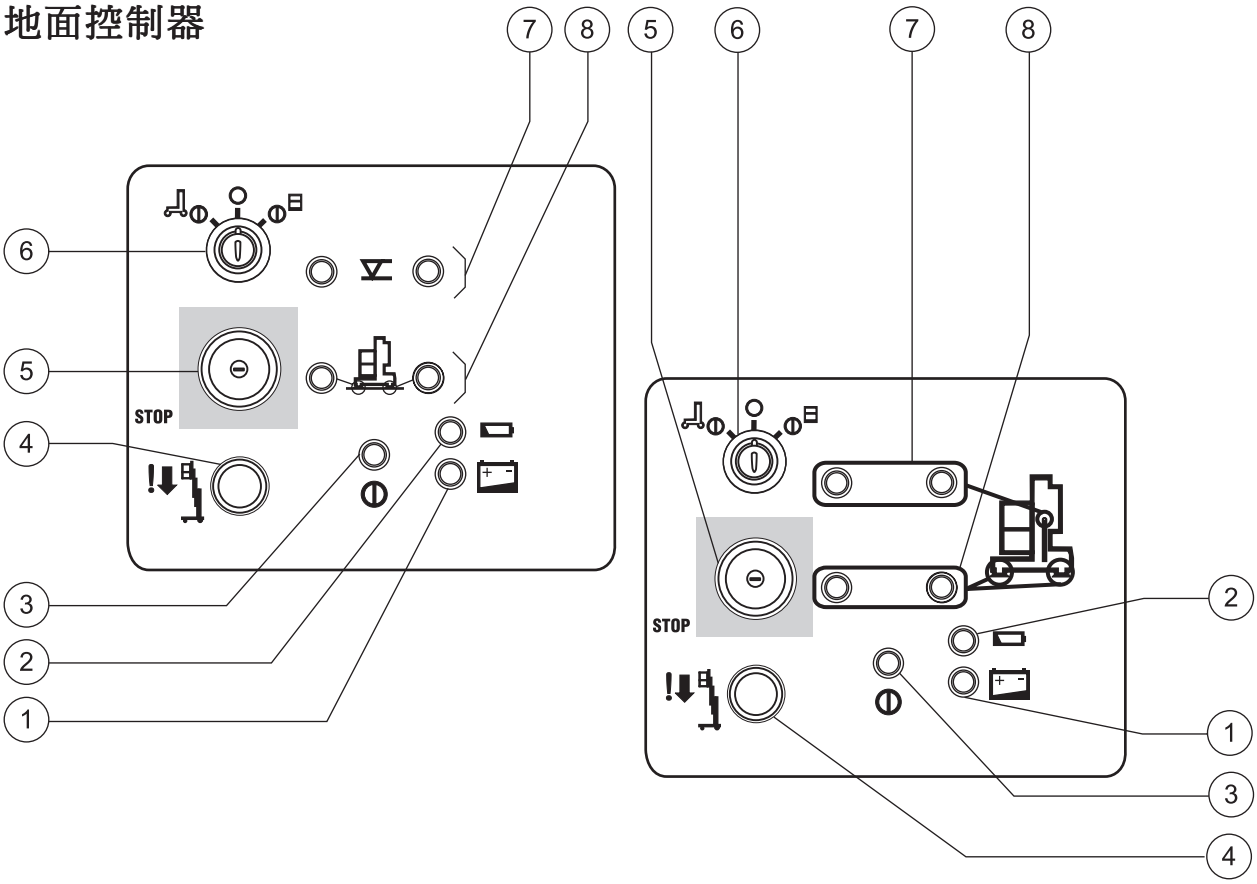
每次在使用之前，請先檢查是否有損壞的情況。操作前請更換已損壞的組件。

上升的危險

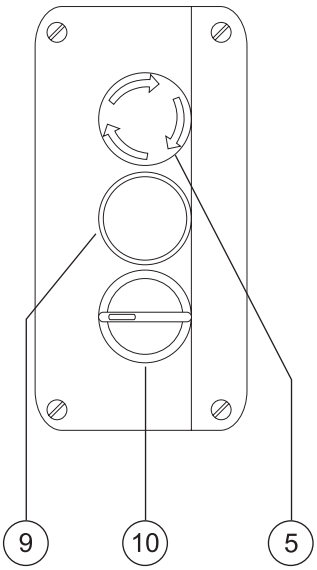
電池組的重量爲 40.8 kg。請使用適當的人員數量和提升方法。

控制器

地面控制器



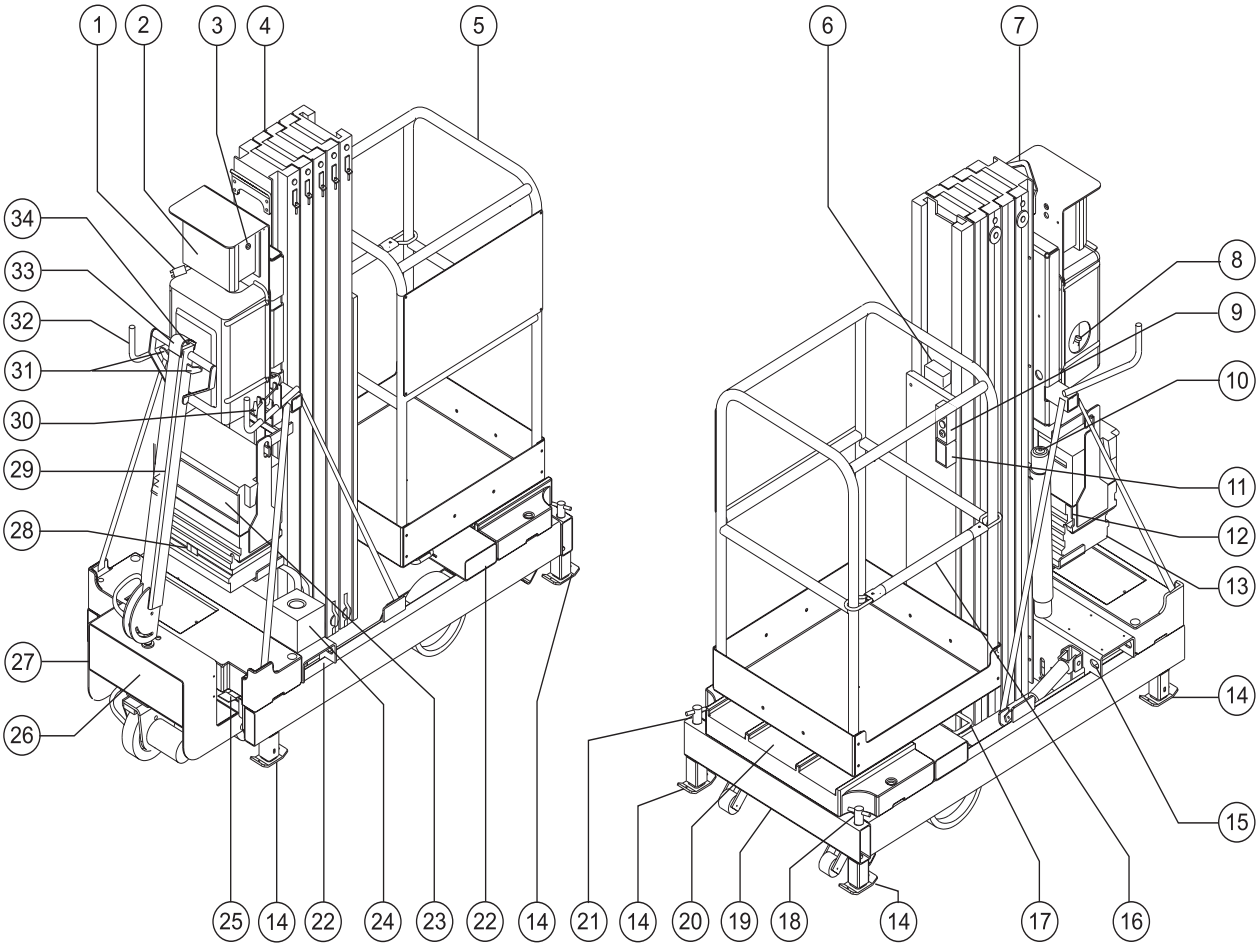
工作臺控制器



1 直流型號：電池電壓低指示燈
2 電池電壓低指示燈（用於輔助下降）
3 電源燈
4 輔助工作臺下降按鈕
5 紅色「緊急停止」按鈕
6 鑰匙開關
7 水平感測器互鎖顯示燈
8 腳墊互鎖顯示燈
9 控制啓動按鈕
10 上升/下降開關

注意：已生產了兩種不同的互鎖顯示標籤。這兩個標籤上的符號雖然不同，但功能是相同的。這兩個標籤如本圖所示，本手冊內文亦有相關說明。

示意圖



1 交流型號：機器的交流電源線
直流型號：工作臺動力
2 地面控制器（互鎖顯示）
3 斷路器
4 桅桿
5 工作臺
6 操作手冊儲存箱
7 吊孔
8 透氣孔蓋
9 工作臺控制器
10 附氣泡水平器的水平感測器*
11 交流電插座
12 直流型號：電池快速斷開
13 直流型號：電池組
14 腳墊
15 搬運綑綁帶
16 工作臺入口中欄或門
17 叉架環
18 左側水平搖桿
19 絞盤上升點
20 配重底盤
21 右側水平搖桿
22 叉架插孔
23 直流型號：電池充電器
24 附氣泡水平器的水平感測器*
25 腳踏板
26 動力輪助器選配件
27 手動下降汽門（位於液壓汽缸的底部)
28 電池綁帶
29 轉向手柄 - 動力輪助器選配件
30 底座下降手柄
31 啓動功能控制桿 - 動力輪助器選配件
32 轉向手柄
33 反方向安全開關 - 動力輪助器選配件
34 拇指搖桿開關 - 動力輪助器選配件

* 已生產了兩種不同的水平感測器。

操作前檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

瞭解並領悟操作前檢查之後再繼續下一步。

3 執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

在操作前進行檢查和例行維修是操作員的職責。

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行例行的維修程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維修項目。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在進入功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維修檢查。

操作前檢查

操作前檢查

- ❑ 確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完好、易讀，並且儲存在桅桿工作臺上的存放箱內。
- ❑ 確定所有標籤清晰易讀而且在正確的位置上。請參閱「標籤」一節。
- ❑ 檢查液壓滲漏和適當的油位。請根據需要加油。請參閱「維修」一節。
- ❑ 直流型號：檢查電池液是否泄漏以及液位是否合適。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維修」一節。

檢查下列組件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 電氣組件、接線和電纜
- ❑ 液壓動力裝置、軟管、接頭和汽缸
- ❑ 液壓汽門板和腳踏泵浦
- ❑ 工作臺入口中欄/門
- ❑ 順序纜線和滑輪
- ❑ 提升鏈和惰輪
- ❑ 主桅桿和主配重底盤
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 透氣孔蓋
- ❑ 腳墊
- ❑ 可調式滑板襯墊

如果配備：動力輪助器選配件

- ❑ 轉向手柄
- ❑ 液壓馬達和軟管

如果配備：IWP-20S（含延伸工作臺選配件）

- ❑ 鎖定支架
- ❑ 手柄和鎖定手柄
- ❑ 延展臂
- ❑ 確認正確的配重配置（零件號印在配重底盤上方）

ANSI 和 CE 室內使用	**前零件號**	**後零件號**
IWP-20S 標準底座	37354	37355
IWP-20S 寬式底座	40990	40991
CSA	**前零件號**	**後零件號**
IWP-20S 寬式底座	40988	40989

檢查整個機器以尋找：

- ❑ 凹痕或損壞
- ❑ 腐蝕或氧化
- ❑ 焊縫或結構組件中的裂紋

- ❑ 檢查並清潔電池接點及所有電池電纜的接線。
- ❑ 確定具備所有結構組件和其他關鍵組件，而所有相關固定裝置和銷釘均處於正確位置並適當鎖緊。

維修

遵守和服從：

- ☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維修項目。
- ☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由合格的維修技術人員完成定期維修檢查。

維修符號示意圖

注 意 在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。維修程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。

表示執行此程序時所需要的工具。

表示執行此程序時需要新的零件。

檢查電池 - 直流型號

電池狀況良好對正常的機器性能和安全操作非常重要。不適當的電解液液位或損壞的電纜及接線可能導致組件損壞和危險情形。

⚠ 警 告 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致人員死亡或重傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 警 告 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

注 意 將電池充電以後進行這種偵測。

1 穿上防護服並戴上防護眼鏡。
2 取下電池通風蓋。
3 檢查電池酸液液位。如果需要，將蒸餾水倒入電池充填管道的底部。切勿添加過量。
4 裝上通風蓋。

維修

檢查液壓油油位

使液壓油維持在適當的油位對機器工作非常重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓組件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

1 確保工作臺完全降下。

2 檢查液壓油箱側面的油位計。

⊙ 結果：液壓油箱油位應該可以看見是位於油位計的中間。切勿添加過量。

液壓油規格	
液壓油類型	Chevron Rykon Premium MV 等效型

定期維修

每季、每年和每兩年進行一次的維修，必須由受過此機器維修方面培訓且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

功能測試



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作區。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

功能測試是爲了在開始使用機器之前先發現故障而設計的。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

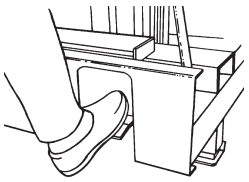
維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

功能測試

功能測試

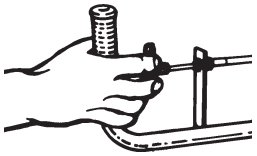
1 選擇堅固而沒有障礙物的平坦區域進行測試。

2 踩壓腳踏板以升起底座。



⊙ 結果：車輪應該接觸地面。

3 用力拉底座下降手柄，完全降下底座。



⊙ 結果：所有四個腳墊都應該與地面緊密接觸。

4 連接適當的動力。

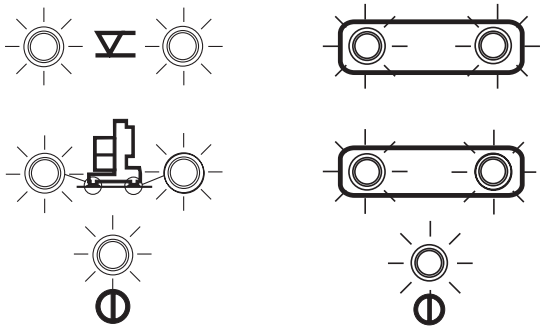
5 使用氣泡水平器並調整水平搖桿，直到機器底座呈現水平且四個腳墊都與地面緊密接觸爲止。

6 插入鑰匙並轉至工作臺控制。

7 將位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至開的位置。

8 轉動以鬆開位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕。

⊙ 結果：電源燈應該會亮起。在 1 至 4 秒鐘內，兩個水平感測器互鎖顯示燈以及兩個腳墊互鎖顯示燈都會開啓，且維持點亮的狀態。

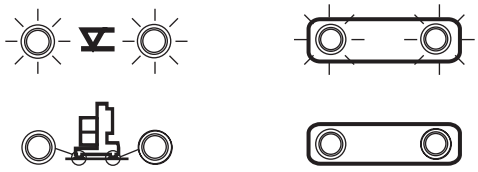


注意：已生產了兩種不同的互鎖顯示標籤。這兩個標籤上的符號雖然不同，但功能是相同的。本文內對兩者都有詳細解說。

測試互鎖系統

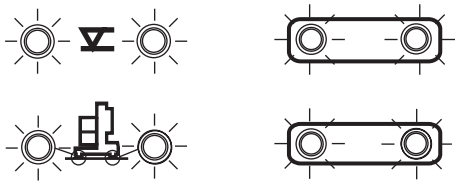
9 踩壓腳踏板以升起底座。

⊙ 結果：兩個腳墊顯示燈應會熄滅。



10 用力拉底座下降手柄降下底座。

⊙ 結果：兩個腳墊顯示燈應會亮起。

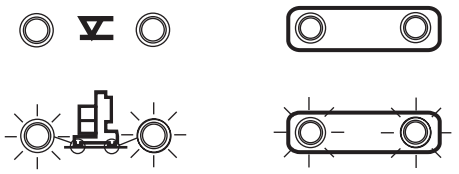


11 踩壓腳踏板以升起底座。

12 將兩個平衡搖桿順時鐘轉至完全降下的位置。

13 用力拉底座下降手柄降下底座。

⊙ 結果：底座會下降，而兩個水平感測器顯示燈會熄滅並維持熄滅狀況，因爲底座不平。



14 在工作臺控制器上，按下控制啓動按鈕，並將上升/下降開關旋轉至上升位置，然後再旋轉到下降位置。

⊙ 結果：工作臺上升/下降功能應當不能執行。

測試緊急停止

15 使用氣泡水平器並調整水平搖桿直到機器底座呈現水平爲止。確定地面控制器上的四個顯示燈全部爲亮。

16 按下地面控制器的紅色「緊急停止」按鈕。

17 在工作臺控制器上，按下控制啓動按鈕，並向各個方向旋轉上升/下降開關。

⊙ 結果：工作臺上升/下降功能應當不能執行。

18 按下工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕，而拉出地面控制器的紅色「緊急停止」按鈕。

19 在工作臺控制器上，按下控制啓動按鈕，並向各個方向旋轉上升/下降開關。

⊙ 結果：工作臺上升/下降功能應當不能執行。

功能測試

測試輔助工作臺下降

20 略微升起工作臺。

⊙ 結果：內部框架輪應該離開地面。

21 從機器上將動力卸下。

22 將鑰匙開關轉至地面控制器。

23 按下位於地面控制器的輔助工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

24 將動力連接至機器上。

25 將鑰匙開關轉至工作臺控制。

26 略微升起工作臺。

27 從機器上將動力卸下。

28 在工作臺控制器上，按下控制啓動按鈕，並向下旋轉上升/下降開關。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

29 將動力連接至機器上。

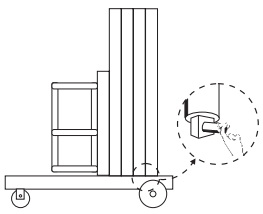
測試手操作下降功能

30 轉動以鬆開位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕。確定互鎖顯示燈和電源燈亮起。

31 按下控制啓動按鈕，並將上升/下降開關旋轉至上升位置，將工作臺升起大約 15 cm。

32 啓動位於液壓汽缸底部的手動下降汽門。

⊙ 結果：工作臺應該下降。



測試工作臺的上升和下降

33 按下控制啓動按鈕，並將上升/下降開關旋轉至上升位置。

⊙ 結果：工作臺應升起順暢，沒有停滯。

34 按下控制啓動按鈕，並將上升/下降開關旋轉至下降位置。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

測試反方向安全開關（只限含動力輪助器選配件的機型）

35 拉出並拉住兩側的功能啓動控制桿。

36 按拇指搖動開關，並以反方向驅動機器。

37 按轉向手柄尾端的反方向安全開關。

⊙ 結果：機器會以前進方向移動。

工作場所檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前該瞭解和瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物或地面障礙物
- 碎石
- 斜坡表面
- 不穩定或光滑的表面
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以支撐由機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 所有其他可能出現的不安全狀況

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

操作說明

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

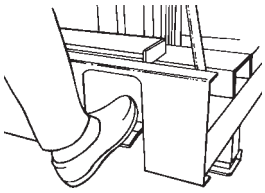
基本原則

「操作說明」一節爲機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員，以及人員的工具和材料提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

如果在同一工作班次的不同時間內，有一位以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都遵循操作手冊上的安全規則和指導。這意味著每一位新的操作人員在使用機器以前，都應該進行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

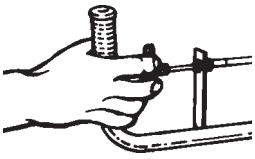
架設



1 踩壓腳踏板以升起底座，直到車輪與地面接觸。

2 使用轉向手柄推動機器。

3 將機器放到剛好位於作業區域下的堅固的平坦地面上。



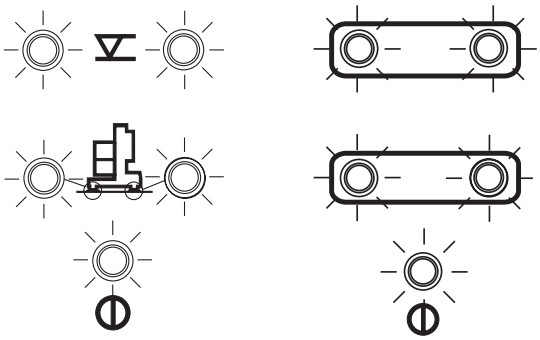
4 用力拉底座下降手柄以降下底座，直到所有四個腳墊都與地面緊密接觸。

5 連接至適當的動力：
直流型號：連接至電池組。
交流型號：連接至接地的 15A 交流電源。使用 12 gauge / 3.3 mm^2 三相接地延長線，長度不要超過 13 m。

6 插入鑰匙並轉至工作臺控制。

7 將位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出，並確定電源燈已亮起。

8 請確保兩個水平感測器互鎖顯示燈以及兩個腳墊互鎖顯示燈均亮起。



注意：已生產了兩種不同的互鎖顯示標籤。這兩個標籤上的符號雖然不同，但功能是相同的。本文內對兩者都有詳細解說。

緊急停止

1 按下工作臺控制器或地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕以停止上升功能。

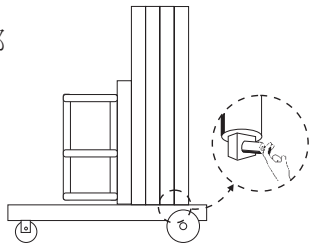
工作臺的上升和下降

1 轉動以鬆開位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕。

2 按下控制啓動按鈕，並依照希望的方向旋轉上升/下降開關。

手操作下降

1 啓動位於液壓汽缸底部的手動下降汽門。



輔助工作臺下降

1 將鑰匙開關轉至地面控制器。

2 啓動位於地面控制器的輔助工作臺下降按鈕。

墜落防護

操作此機器時不需要穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)。如果由於工作場地或是使用者規則而需要穿戴 PFPE，則適用下列情況：

所有 PFPE 必須符合適用的政府規章，而且必須按照製造商的說明進行檢驗與使用。

每次使用以後

1 選擇一個安全的存放位置、必須是堅固的水平地面、不受天氣影響、沒有障礙物且避開交通繁忙的地方。

2 拉出底座下降手柄以降下底座，直到所有四個腳墊都與地面緊密接觸。

3 拔掉鑰匙，以避免未經授權的使用。

4 直流型號：將電池重新充電。

操作說明

延伸選配件操作說明

1 拉起鎖定支架。

2 順時鐘旋轉手柄以延伸工作臺。逆時鐘旋轉手柄以縮回工作臺。

3 確定鎖定了手柄。

CE 型：當延伸支架展開時，上升/下降功能無法操作。縮回延伸支架並重新放置工作臺。

動力輔助器選配件操作說明

1 降下轉向手柄。

2 拉出並拉住兩側的功能啓動控制桿。

3 啓動拇指搖動開關，並以希望的方向移動。

4 放開拇指搖動開關。放開搖動開關時，機器會繼續滾動。

5 放開功能啓動控制桿以停止機器並設定煞車。

注意：在傾斜度小於 3° 的斜坡上，煞車可以止住機器。

在沒有動力輪助器的情況下移動機器：拉出並拉住功能啓動控制桿以放開煞車。



電池和充電器說明

遵守和服從：

- ☑ 不使用外部電器或升壓電池。
- ☑ 在通風良好的地方爲電池充電。
- ☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。
- ☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。

給電池充電

1 打開電池組的蓋子，將電池取出。

2 取下電池通風蓋並檢查電池液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

3 放回電池通風蓋。

4 確定直流輸出電源線已適當地與電池連接。黑色的部份與負極連接，紅色的部份與正極連接。

5 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

6 電池充滿時，充電器會自動關閉。

7 充電結束時檢查電池液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

乾電池的填充和充電說明

1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電池液（電解液）加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電池充電過程結束以前請勿填充到最高液位。加液過量可導致電池液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

3 裝上電池通風蓋。

4 給電池充電。

5 充電結束時檢查電池液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

搬運與提升說明

遵守和服從：

- ☑ 當使用起重機或叉車提升機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性以控制機器的運動。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 當載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 車輛容量、裝載設備和裝載面必須能夠支撐機器的重量。請參閱序號牌以瞭解機器的重量。
- ☑ 在進行所有的裝載及運輸程序時，機器的底座必須維持下降的位置。
- ☑ 必須使用具有足夠負載強度的鏈條或皮帶，將機器固定於運輸車輛。

利用絞盤將機器上升至平板卡車

1 降低工作臺。

2 按下紅色「緊急停止」按鈕，並將鑰匙轉至關的位置，然後將鑰匙取下。

3 全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的部件。

4 將纜繩連接至位於基座前方的絞盤上升點。

5 小心地利用絞盤將機器升至卡車上。

6 將機器底座和主桅桿固定在運輸車輛上。確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

利用堆高車來負載機器

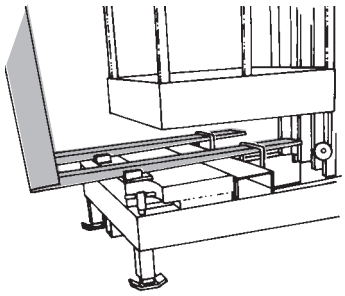
使用位於機器側邊的叉架插孔或工作臺下配重底盤後方的叉架環。

徹底檢查機器並移除任何鬆動或未固定的部件。

使用叉架環：

1 將工作臺升起 7.5 cm 的高度。

2 將叉架環置於上升位置。



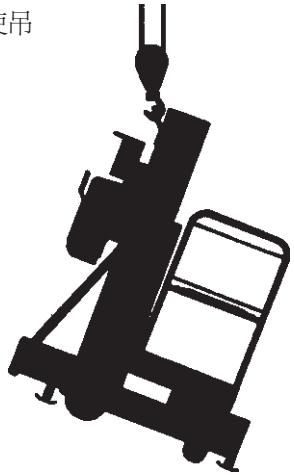
利用吊車來負載機器

使用安裝在後主桅桿上的吊孔。

使用吊車吊起機器前，必須先移除電池組。

徹底檢查機器並移除任何鬆動或未固定的部件。

請務必將吊鉤穿過吊孔，使吊鉤背對著機器。

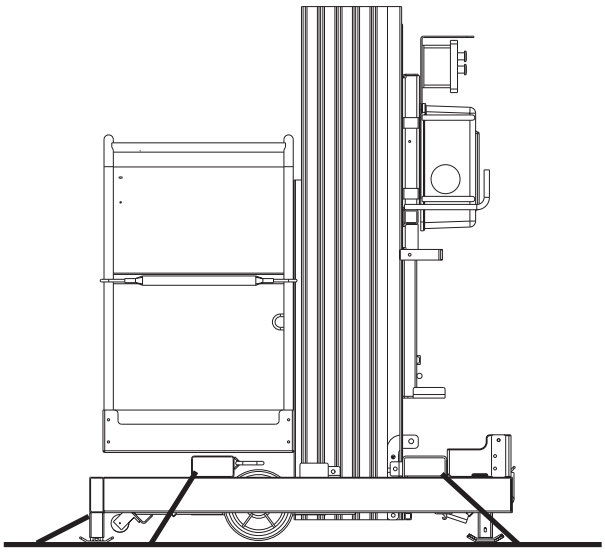


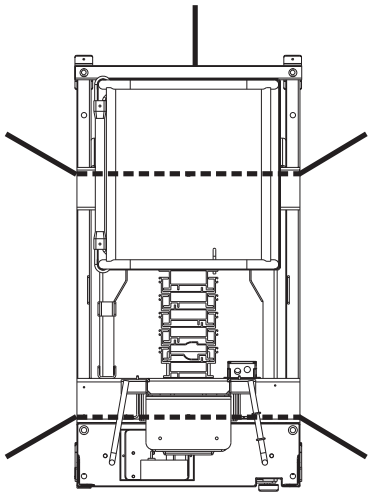
固定機器

確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

最少使用 3 條鏈條。

調整吊具以避免損壞鏈條。





標籤

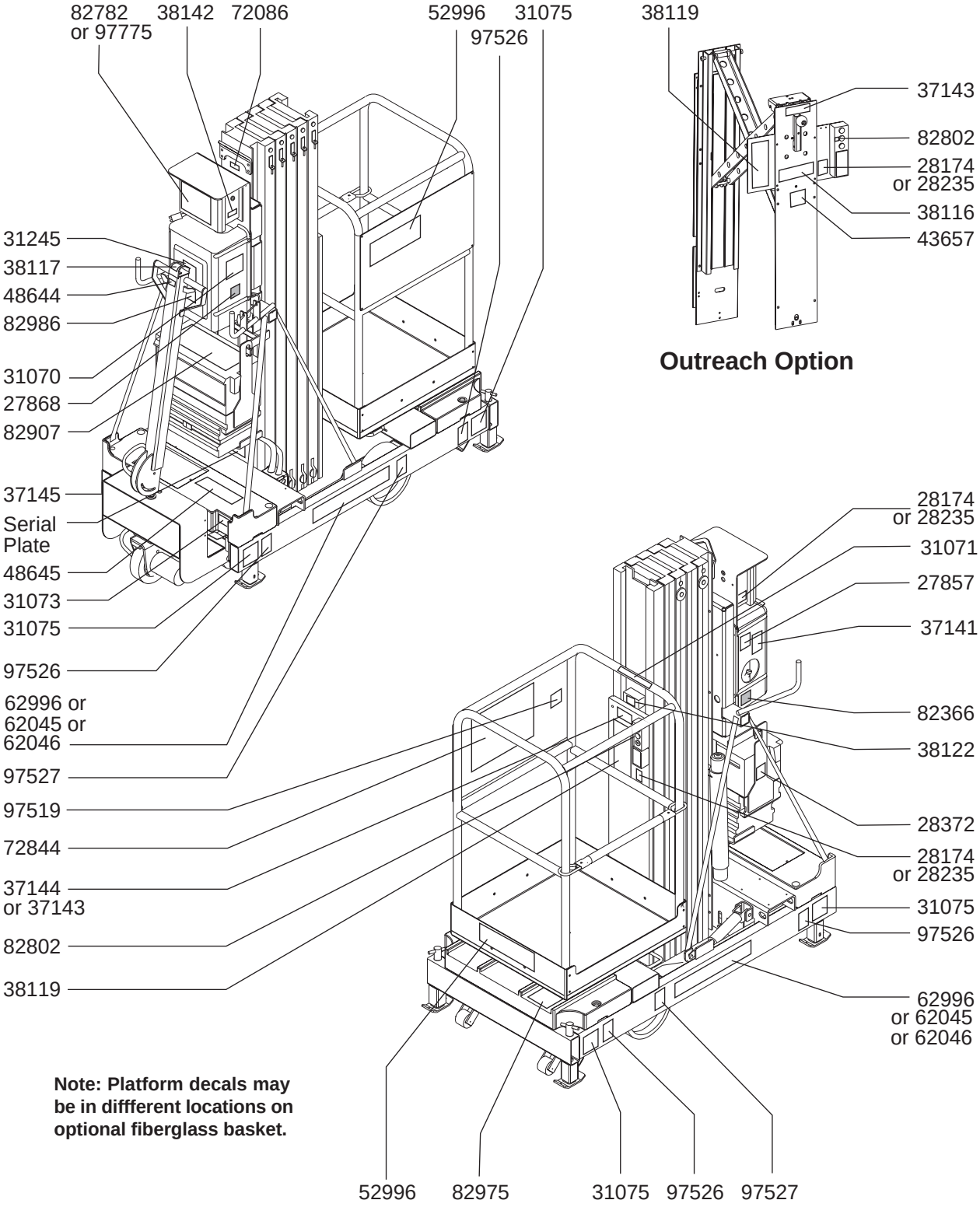
檢驗包含文字的標籤

確定機器上的標籤是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Description	Quantity
27857	Caution - Pipe Plug	1
27868	Danger - Relief Valve	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28372	Caution - Quick Disconnect	1
31070	Danger - Tip-over Hazard, Moving	1
31071	Warning - Failure to Read	1
31073	Label - Foot Pedal	1
31075	Caution - Crushing Hazard	4
31245	Warning - Collision Hazard	1
37141	Notice - Manual Lowering Instructions	1
37143	Notice - Max Capacity 300 lbs / 136 kg	1
37144	Notice - Max Capacity 350 lbs / 159 kg	1
37145	Label - Manual Lowering Valve	1
38116	Danger - Outreach Option Safety and Instructions	1
38117	Notice - Power Wheel Assist Option Operating Instructions	1
38119	Notice - Operating Instructions	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1

Part No.	Description	Quantity
43657	Danger - Tip-over Hazard, Outreach Option	1
48644	Label - Function Enable Lever	1
48645	Danger - Power Wheel Assist Option Safety	1
52996	Cosmetic - Genie Logo	2
62045	Cosmetic - IWP-25S	2
62046	Cosmetic - IWP-30S	2
62996	Cosmetic - IWP-20S	2
72086	Label - Lifting Eye	1
72844	Danger - General Safety	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82782	Label - Interlock Display	1
82802	Label - Control Activate	1
82907	Danger - Battery Charger Safety	1
82975	Caution - Collision Hazard	1
82986	Danger - Electrocution Hazard	1
97519	Notice - Max Side Force 45 lbs / 200 N	1
97526	Label - Footpad Load	4
97527	Label - Wheel Load	2
97775	Label - Interlock Display	1

標籤



Outreach Option

Note: Platform decals may be in diffferent locations on optional fiberglass basket.

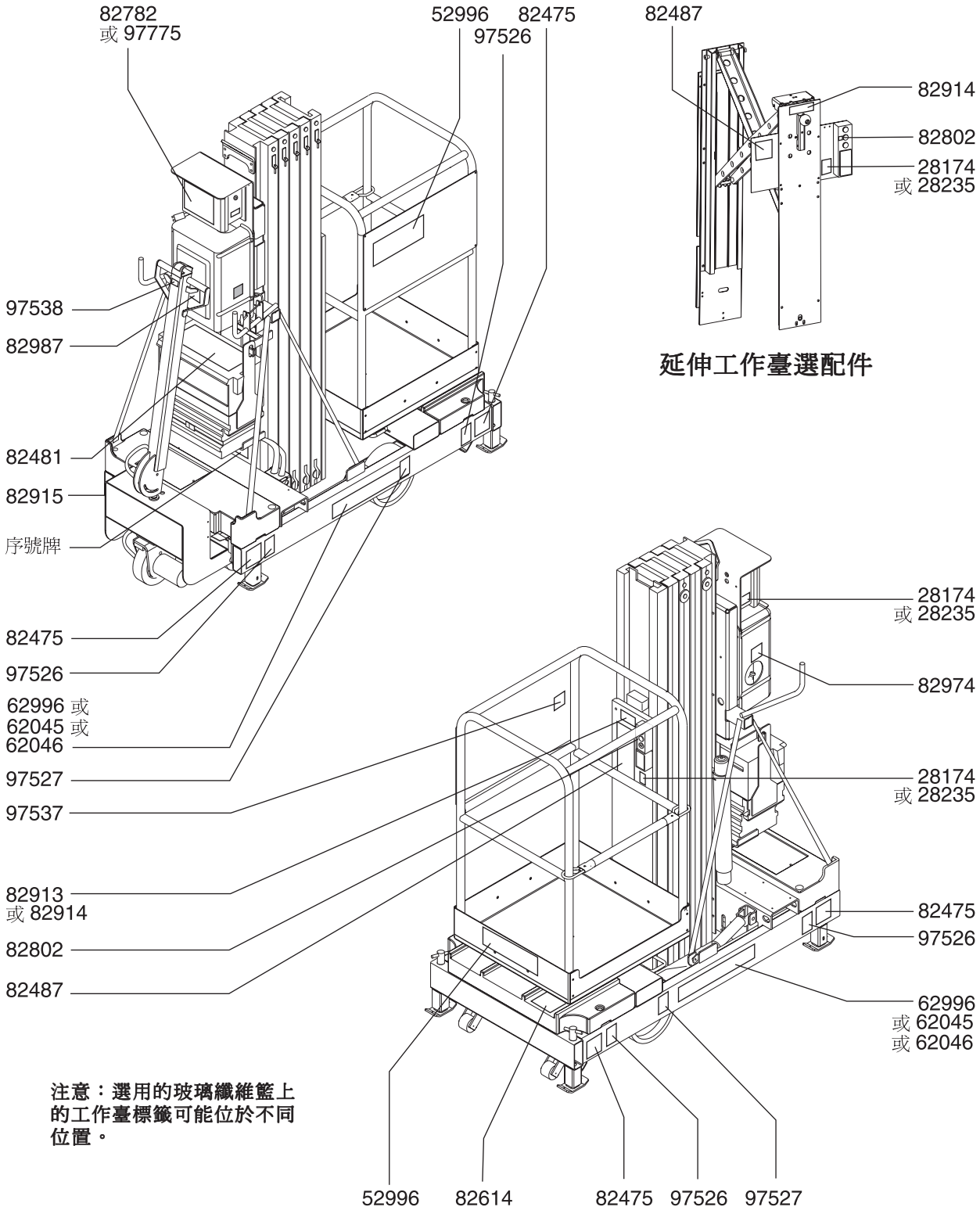
標籤

檢驗包含符號的標籤

確定機器上的標籤是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	說明	數量
28174	標籤 - 工作臺動力，230V	2
28235	標籤 - 工作臺動力，115V	2
52996	裝飾物 - Genie 標誌	2
62045	裝飾物 - IWP-25S	2
62046	裝飾物 - IWP-30S	2
62996	裝飾物 - IWP-20S	2
82475	當心 - 腳部擠壓	4
82481	危險 - 電池 / 充電器安全	1
82487	標籤 - 閱讀手冊	2
82614	危險 - 碰撞的危險	1
82782	標籤 - 互鎖顯示	1
82802	標籤 - 控制啓動	1
82913	危險 - 最大承載量，159 kg	1
82914	危險 - 最大承載量，136 kg	1
82915	標籤 - 手動下降閥	1
82974	警告 - 碰撞的危險	1
82987	危險 - 電擊的危險	1
97526	標籤 - 腳墊載重	4
97527	標籤 - 車輪載重	2
97537	危險 - 最大手動操作力量，200 N	1
97538	標籤 - 功能啓動，動力輪助器	1
97775	標籤 - 互鎖顯示	1

標籤



延伸工作臺選配件

注意：選用的玻璃纖維籃上的工作臺標籤可能位於不同位置。

規格

型號	IWP-20S	IWP-25S	[1]IWP-30S
工作時的最大高度	8.1 m	9.3 m	10.8 m
工作臺最大高度	6.2 m	7.4 m	9.0 m
承載量 - ANSI 和 CE	159 kg	159 kg	159 kg
承載量 - CSA	136 kg	136 kg	136 kg
承載量 - （含水平延伸選配件）	136 kg	—	—
動力 直流型號 交流型號	 12V 110V 或 220V	 12V 110V 或 220V	 12V 110V 或 220V
機器重量 （機器重量根據選件配置不同而有所差異）	請參閱序號牌	請參閱序號牌	請參閱序號牌
收起時的高度 基座完全放下/基座升起	1.9 m / 2.0 m	1.9 m / 2.0 m	1.9 m / 2.0 m
寬度 - 標準基座	81 cm	81 cm	—
長度 - 標準基座	1.5 m	1.5 m	—
寬度 - 寬式基座	1 m	1 m	1 m
長度 - 寬式基座	1.5 m	1.5 m	1.5 m
可選用的延伸支架，拉出	66 cm	—	—
轉角距離[2]	15 cm	15 cm	18 cm

[1] IWP-30S 僅提供寬式基座。

[2] 工作臺頂部護欄到牆腳的距離並且可以旋轉調平搖桿手柄。

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

操作溫度	-29 °C 到 57 °C
噪音 工作區正常操作時的最大噪音等級（A 級檢測）	80 dB
工作臺尺寸（長 x 寬 x 高）	
標準工作臺 （護欄或滑動柵欄）	69 cm x 66 cm x 1.1 m
推式門超窄式工作臺	56 cm x 46 cm x 1.1 m
推式門窄式工作臺	66 cm x 51 cm x 1.1 m
標準纖維工作臺	74 cm x 67 cm x 1.1 m
窄式纖維工作臺	66 cm x 56 cm x 1.1 m
前入口門窄式工作臺	51 cm x 66 cm x 1.1 m
前側面入口超大型工作臺	76 cm x 71 cm x 1.1 m

Genie North America
電話： 425.881.1800
免費電話： USA 和 Canada
800.536.1800
傳真： 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
電話： +61 7 3375 1660
傳真： +61 7 3375 1002

Genie China
電話： +86 21 53852570
傳真： +86 21 53852569

Genie Malaysia
電話： +65 98 480 775
傳真： +65 67 533 544

Genie Japan
電話： +81 3 3453 6082
傳真： +81 3 3453 6083

Genie Korea
電話： +82 25 587 267
傳真： +82 25 583 910

Genie Brasil
電話： +55 11 41 665 755
傳真： +55 11 41 665 754

Genie Holland
電話： +31 10 220 7911
傳真： +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
電話： +46 31 3409612
傳真： +46 31 3409613

Genie France
電話： +33 (0)2 37 26 09 99
傳真： +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
電話： +34 93 579 5042
傳真： +34 93 579 5059

Genie Germany
電話： +49 (0)4202 88520
傳真： +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
電話： +44 (0)1476 584333
傳真： +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
電話： +52 55 5666 5242
傳真： +52 55 5666 3241

經銷商：